

Zadanie č.1:

Pre uvedenie zloženie plynu vypočítajte:

Mólovú hmotnosť M_{zm} , plynovú konštantu r , hustotu plynu za normálnych podmienkach ρ_0 a zadaných podmienkach teploty a tlaku ρ_t , poissonovu konštantu κ_{zm} , hutnotu h , tepelnú kapacitu ideálneho plynu c_p a c_v a pri zadanej teplote $c_p(t)$ ($\text{kJ}\cdot\text{kg}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$), dynamickú viskozitu zmesi podľa Sutherlanda η_t , kinematickú viskozitu ν_{zm} , Výhrevnosť Q_n ,

1. $\text{CH}_4 = 94 \%$, $\text{H}_2 = 2 \%$, $\text{C}_2\text{H}_6 = 2 \%$, $\text{CO}_2 = 1 \%$, $\text{N}_2 = 1 \%$
 $t = 15^\circ\text{C}$, $p = 4 \text{ MPa}$
2. $\text{CO} = 49$, $\text{CO}_2 = 21 \%$, $\text{N}_2 = 5 \%$, $\text{CH}_4 = 17 \%$, $\text{H}_2 = 5 \%$, $\text{C}_2\text{H}_6 = 3 \%$
 $t = 25^\circ\text{C}$, $p = 7 \text{ MPa}$
3. $\text{CH}_4 = 75 \%$, $\text{CO} = 20 \%$, $\text{CO}_2 = 2 \%$, $\text{N}_2 = 1 \%$, $\text{C}_2\text{H}_6 = 2 \%$
 $t = 35^\circ\text{C}$, $p = 2,5 \text{ MPa}$
4. $\text{CO} = 40 \%$, $\text{CH}_4 = 29 \%$, $\text{CO}_2 = 14 \%$, $\text{H}_2 = 8\%$, $\text{N}_2 = 9 \%$
 $t = 30^\circ\text{C}$, $p = 5,5 \text{ MPa}$
5. $\text{CH}_4 = 94 \%$, $\text{C}_2\text{H}_6 = 2,3 \%$, $\text{N}_2 = 1 \%$, $\text{C}_2\text{H}_2 = 2 \%$, $\text{C}_3\text{H}_8 = 0,7 \%$
 $t = 50^\circ\text{C}$, $p = 5,2 \text{ MPa}$
6. $\text{CO} = 20 \%$, $\text{CO}_2 = 28 \%$, $\text{CH}_4 = 5 \%$, $\text{N}_2 = 42 \%$, $\text{H}_2 = 5 \%$
 $t = 55^\circ\text{C}$, $p = 4,3 \text{ MPa}$
7. $\text{H}_2 = 4,8 \%$, $\text{N}_2 = 59,8 \%$, $\text{CO} = 17,5 \%$, $\text{C}_2\text{H}_4 = 0,3 \%$, $\text{CO}_2 = 17,6 \%$
 $t = 22^\circ\text{C}$, $p = 3,8 \text{ MPa}$
8. $\text{CO} = 36 \%$, $\text{CH}_4 = 40 \%$, $\text{CO}_2 = 9 \%$, $\text{N}_2 = 8 \%$, $\text{C}_2\text{H}_2 = 7\%$
 $t = 35^\circ\text{C}$, $p = 4,5 \text{ MPa}$
9. $\text{CH}_4 = 74 \%$, $\text{H}_2 = 2 \%$, $\text{C}_2\text{H}_6 = 20 \%$, $\text{CO}_2 = 3 \%$, $\text{N}_2 = 1 \%$
 $t = 18^\circ\text{C}$, $p = 4,0 \text{ MPa}$
10. $\text{CO} = 40 \%$, $\text{CO}_2 = 29 \%$, $\text{N}_2 = 4 \%$, $\text{CH}_4 = 19 \%$, $\text{H}_2 = 5 \%$, $\text{C}_2\text{H}_6 = 3 \%$
 $t = 35^\circ\text{C}$, $p = 3,5 \text{ MPa}$
11. $\text{CH}_4 = 83 \%$, $\text{CO} = 10 \%$, $\text{CO}_2 = 1 \%$, $\text{N}_2 = 2 \%$, $\text{C}_2\text{H}_6 = 4 \%$
 $t = 19^\circ\text{C}$, $p = 4,3 \text{ MPa}$
12. $\text{H}_2 = 2,8 \%$, $\text{N}_2 = 61,8 \%$, $\text{CO} = 16 \%$, $\text{C}_2\text{H}_4 = 2 \%$, $\text{CO}_2 = 17,4 \%$
 $t = 29^\circ\text{C}$, $p = 3,9 \text{ MPa}$
13. $\text{CH}_4 = 85,3 \%$, $\text{C}_2\text{H}_6 = 2,3 \%$, $\text{N}_2 = 3 \%$, $\text{C}_3\text{H}_8 = 3,4 \%$, $\text{H}_2 = 6\%$
 $t = 45^\circ\text{C}$, $p = 2,2 \text{ MPa}$
14. $\text{CH}_4 = 90 \%$, $\text{CO}_2 = 6,3 \%$, $\text{N}_2 = 1 \%$, $\text{C}_2\text{H}_2 = 2 \%$, $\text{C}_3\text{H}_8 = 0,7 \%$
 $t = 30^\circ\text{C}$, $p = 3,2 \text{ MPa}$

15. $\text{CO} = 38 \%$, $\text{C}_2\text{H}_2 = 20 \%$, $\text{CH}_4 = 13 \%$, $\text{N}_2 = 20 \%$, $\text{H}_2 = 9 \%$
 $t = 35^\circ\text{C}$, $p = 3,3 \text{ MPa}$
16. $\text{H}_2 = 14,8 \%$, $\text{N}_2 = 40,8 \%$, $\text{CO} = 17,5 \%$, $\text{C}_2\text{H}_4 = 19,3 \%$, $\text{CO}_2 = 7,6 \%$
 $t = 29^\circ\text{C}$, $p = 3,8 \text{ MPa}$
17. $\text{CO} = 26 \%$, $\text{CH}_4 = 40 \%$, $\text{CO}_2 = 9 \%$, $\text{N}_2 = 8 \%$, $\text{C}_2\text{H}_2 = 17\%$
 $t = 30^\circ\text{C}$, $p = 3,5 \text{ MPa}$
18. $\text{CH}_4 = 70 \%$, $\text{H}_2 = 2 \%$, $\text{C}_2\text{H}_6 = 20 \%$, $\text{CO}_2 = 3 \%$, $\text{N}_2 = 5 \%$
 $t = 38^\circ\text{C}$, $p = 3,0 \text{ MPa}$
19. $\text{CO} = 15 \%$, $\text{C}_2\text{H}_2 = 28 \%$, $\text{CH}_4 = 5 \%$, $\text{N}_2 = 38 \%$, $\text{H}_2 = 14 \%$
 $t = 25^\circ\text{C}$, $p = 2,9 \text{ MPa}$
20. $\text{H}_2 = 4,8 \%$, $\text{N}_2 = 29,8 \%$, $\text{CO} = 37,5 \%$, $\text{C}_2\text{H}_4 = 10,3 \%$, $\text{CO}_2 = 17,6 \%$
 $t = 22^\circ\text{C}$, $p = 3,8 \text{ MPa}$